

KARTA TECHNICZNA WILKI z opcją chłodzenia RUBIS, CRYOLITE



RUBIS

Podwójne cięcie - system UNGER. Wykonany w całości ze stali nierdzewnej 18-10. Konstrukcja jedno bryłowa. Demontaż korpusu poprzez odkręcenie bocznego uchwytu. Koła zębate ze stali hartowanej i szlifowanej. Chłodzenie korpusu i zbiornika regulowane jest termostatem elektronicznym z wyświetlaczem cyfrowym na fasadzie. Urządzenie wyposażone jest w sprężarkę jednofazową 220V. Gaz 134a. Sterowanie za pomocą przycisków na obudowie. Zgodne z normami CE.

CRYOLITE

Podwójne cięcie - system UNGER.

Wykonany w całości ze stali nierdzewnej 18-10. Konstrukcja jedno bryłowa. Demontaż korpusu poprzez odkręcenie bocznego uchwytu.

Koła zębate ze stali hartowanej i szlifowanej.

Chłodzenie korpusu i zbiornika regulowane jest termostatem elektronicznym z wyświetlaczem

cyfrowym na fasadzie. Urządzenie wyposażone jest w sprężarkę jednofazową 220V.

Gaz 134a.

Sterowanie za pomocą przycisków na obudowie.

Zgodne z normami CE.



DANE TECHNICZNE

MODEL	Średnica	Moc	Sitko	Wymiary	Waga	Wydajność
RUBIS	82 mm	1,5 CV	Ø 3	340 × 306 × 510mm	30 kg	300 kg/h
CRYOLITE	98 mm	3 CV	Ø 4	576 × 460 × 547 mm	88kg	550 kg/h

Pojedyncze cięcie



Podwójne cięcie (unger)

